

Merkblatt

Stanzformbau

Gut vorbereitete Aufträge tragen dazu bei, eine effiziente Produktion zu gewährleisten. Wir bitten Sie, nachfolgende Punkte zu prüfen und zu beachten, damit wir Ihren Auftrag „geräuschlos“, unmissverständlich und frei von unnötig zeitraubenden Nachfragen erledigen zu können.

Wir freuen uns auf eine reibungslose Zusammenarbeit.

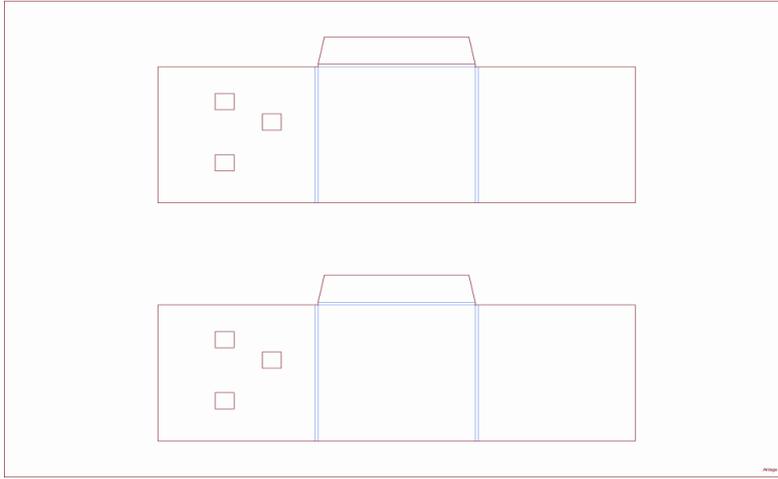
Anforderungen an Ihre Daten für den Stanzformbau:

- Die Stanzkontur muss in Vektoren/Pfade gewandelt sein.
- Vor dem Versenden der Datei, diese in der Pfadansicht auf Doppellinien prüfen – diese entstehen, wenn die Linienstärke zu breit gewählt wurde, oder die Linien als Kontur angelegt sind.
- Doppellinien sind für uns nicht zu verarbeiten, denn die Wahrheit liegt genau in der Mitte.
- Druckdaten sind aus der Stanzkontur zu entfernen – bitte auch das in der Pfadansicht kontrollieren – sie können damit Aufwand, Kosten und vor allem wertvolle Zeit sparen. Wir können auch das Restrisiko nicht ausschließen, dass bei aufwändigen Löscharbeiten eine erforderliche Linie mit gelöscht wird.
- Das Papierformat, die Anlage und der Stand der Stanzkontur auf dem Druckbogen müssen eindeutig zu erkennen sein.
- Papierkante bis zum ersten Stanzmesser **15 mm**.
- **Umschlagen/Umstülpen:** Die Druckbogen werden in der Regel in der Mitte geteilt, damit eine gute Anlage für das Stanzen gewährleistet ist. Dafür werden **zwischen den Nutzen 30 mm** benötigt, damit wir nach dem Teilen der Bogen wieder 15 mm Anlage haben.
- Stanzkonturen werden **grundsätzlich** in der **Außenansicht** angeliefert, da in der Regel von außen gestanzt und genutet wird. **Abweichungen davon sind deutlich anzuzeigen, da sonst die Stanzform seitenverkehrt gebaut wird.**

Fortsetzung auf der nächsten Seite —»



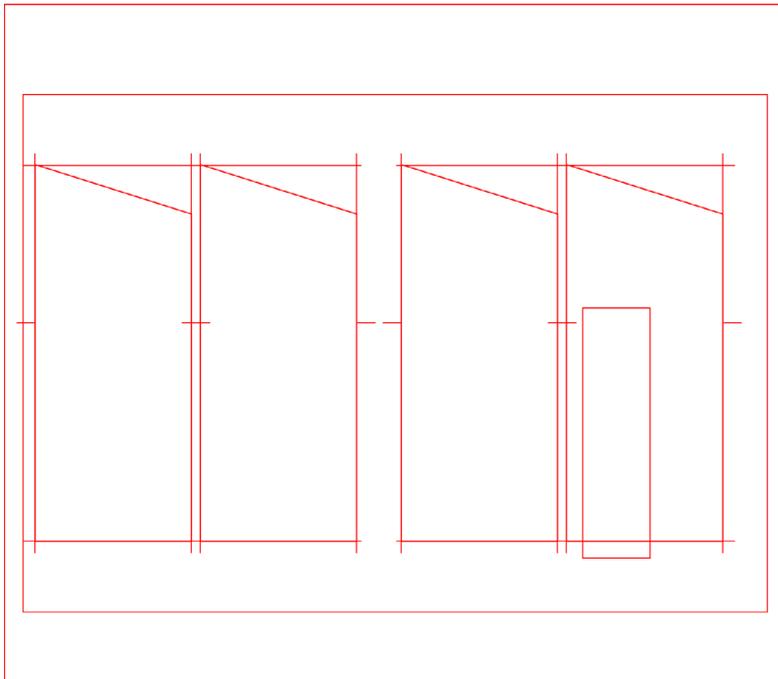
Beispielabbildung einer korrekten Stanzform



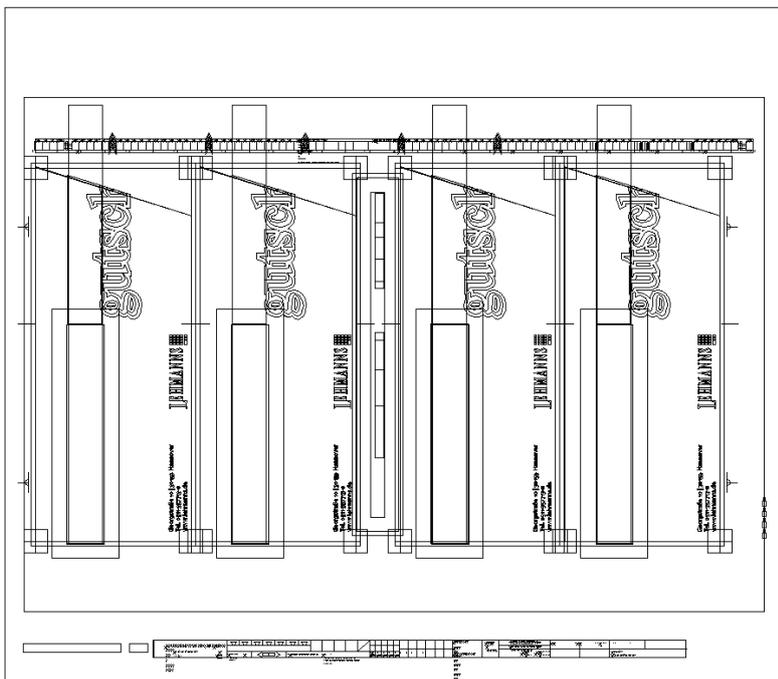
Integralis

- › Buchbinderei
- › Packaging
- › Lettershop
- › Fulfillment
- › Formbau

Beispielabbildung einer *scheinbar* korrekten Stanzform



Ansicht im Acrobat-Reader



Vector/Pfad-Ansicht

